

El PolyHorse de McElroy con PowerAssist ayuda a un contratista a enfrentar fusiones a campo traviesa

Mucha gente ha oído hablar de las carreras a campo traviesa. Una carrera a campo traviesa es un evento cronometrado donde los competidores se enfrentan a distintos retos a lo largo de una distancia fija. Los obstáculos pueden variar desde la meteorología al terreno adverso. La emoción de la carrera pueden ser los obstáculos que esperan a los competidores al salir de cada curva. Sin embargo, nadie le echaría la culpa a un competidor que usara un atajo en la carrera, si fuera legal y estuviera dentro de las reglas.

Cerca de Loudonville, Ohio, R&R Pipeline acaba de terminar algo similar a una carrera a campo traviesa. Fueron uno de los dos contratistas utilizados para fusionar una gran distancia de tubería en menos de dos meses. Sometido a un límite de tiempo y con varios obstáculos, R&R utilizó algunos atajos de productividad para ganar velocidad y eficiencia en los esfuerzos por cumplir el plazo.

La primera etapa de la carrera fue un período de una semana para preparar la licitación. R&R obtuvo el contrato de Dominion East Ohio para instalar 38,000 pies de tubería de polietileno de alta densidad (HPDE) el 2 de abril. Cuatro días más tarde, los primeros seis camiones entregaron la tubería. La meta del proyecto se fijó en un muy cercano 31 de mayo.

La metáfora de la carrera a campo traviesa se amplía aún más. R&R Pipeline se vio obligada a realizar algunas de las fusiones y perforaciones direccionales lejos de las carreteras. La perforación de cavidades a través de campos y pastizales fue exigida por la Agencia de Protección Ambiental (EPA). La medida estaba en vigor para proteger a los campos de maíz que podrían albergar artefactos de los indios mohicanos, así como de otras tribus nativas americanas.

Con 30,000 pies de tubería de 12 pulgadas y 8,000 pies de tubería de 8 pulgadas por instalar, el vicepresidente de R&R Jeff Emery empezó a movilizar recursos, lo que incluyó a 50 operadores de fusión en la firma de 140 personas, inmediatamente después de ganar la licitación. Junto con las muchas millas de tubería que tenían que fusionarse, se necesitaron 29 enlaces y "T" de derivación.

Las colinas rurales crearon algunos obstáculos, haciendo que la recepción de telefonía celular fuera entre intermitente e inexistente en la comunicación entre los 38 trabajadores de R&R en la obra. Múltiples sitios de obra funcionaron simultáneamente, pero a distancias apenas fuera del alcance de los walkie-talkies. Además, las laderas cubiertas de árboles ofrecían pocas opciones en términos de derechos de paso. Mezclado con las preocupaciones de la EPA y la decisiva velocidad requerida para completar el trabajo a tiempo, Emery y R&R se volvieron a Morain Sales and Service en busca de respuestas o atajos que pudieran incrementar la productividad, haciendo al mismo tiempo un gran trabajo para Dominion East Ohio.

Jeff Hattendorf, de Morain, tenían algunos ases bajo la manga, entre ellos una de las primeras unidades PowerAssist PolyHorse™ de McElroy que nunca se ha puesto en el campo. La PowerAssist es un rodillo accionado hidráulicamente que sustituye al rodillo pivotante del diseño original de PolyHorse. El PolyHorse es un sistema de manipulación de tuberías para tubos de 3" a 20" (90 mm a 500 mm) que permite que la tubería se entregue y se almacene en un solo lugar. El rodillo motorizado ayuda a maniobrar los tubos hacia arriba, hacia abajo y al interior de la máquina de fusión.

Con la PowerAssist PolyHorse y una TracStar® 412, los operadores de fusión de R&R promediaron 29 fusiones de tubo de 12 pulgadas por cada día de trabajo. No obstante, la productividad no se detuvo allí. Al fusionar algunos de los tramos de tubo más largos de los 38,000 pies de tubería totales, R&R utilizó una técnica llamada llevar a cuestras. Llevar a cuestras es la práctica de tener dos máquinas en funcionamiento en un mismo lugar para que un técnico de fusión pueda fusionar una unión mientras otra se enfría. Una vez que la unión se enfría y se retira de la máquina, el proceso comienza de nuevo y hace una rotación de una máquina a otra, utilizando el tiempo de inactividad del período de enfriamiento en beneficio del operador.

La máquina de movimiento para fusión de Emery elegida para este trabajo fue la TracStar 412. Entre las cuatro máquinas de 412 en el lugar, Emery encontró que le agradaba la maniobrabilidad y la potencia de la TracStar.

"Yo no compraría una máquina de ruedas. La TracStar tiene simplemente demasiados beneficios", dijo Emery. "Las máquinas de oruga de McElroy son más fáciles de alinear y mover."

R&R también halló valor en una pieza muy sencilla, pero a menudo pasada por alto, de la gama de herramientas de productividad de McElroy. En el extremo opuesto del PolyHorse en el lugar de la fusión, R&R utilizó soportes para tubería con objeto de ahorrarle desgaste a la TracStar, manteniendo el tramo de tubería casi paralelo para un recortado más rápido y ajuste hacia arriba y hacia abajo, y para facilitar el tirar del tramo de tubería después de hacer una unión completa.

Cuando todo terminó, R&R finalizó el trabajo una semana y media antes de lo previsto. La productividad de todas las herramientas, la búsqueda de una configuración de sitio de trabajo que funcionara y el trabajo conjunto con un distribuidor local de McElroy demostraron ser muy productivos en el largo plazo.